Załącznik nr 9-48

Opis foteli teatralnych
Nowy Teatr im. Witkacego w Słupsku

Fotele montowane w rzędzie ze wspólną nogą. W pierwszym wszystkie fotele z możliwością szybkiego demontażu.

Fotel teatralny o min. całkowitej wysokości 950 mm i odległości w osiach podłokietników ok. 53 cm. Siedzisko fotela wykonane z metalowego szkieletu. Metalowy stelaż zatopiony w trudnopalnej, wylewanej piance poliuretanowej. W celu zapewnienia cichego zamykania wyklucza się stosowanie stalowych sprężyn. Mechanizm składania grawitacyjny, bezgłośny. Nie dopuszcza się mechanizmów sprężynowych. Elementy mechanizmu składania niewidoczne. Siedzisko zamknięte w pokrowcu z tkaniny tapicerskiej, zamykanym na zamek błyskawiczny. Siedzisko przystosowane do montażu sklejkowego panelu akustycznego o grubości min. 5mm. Głębokość złożonego krzesła ok. 450 mm. Głębokość rozłożonego krzesła 680 mm +/- 50mm. Wysokość siedziska ok. 430 mm. Powyższe parametry powinny zostać dobrane w taki sposób, aby zapewnić użytkownikowi komfortowe korzystanie z fotela. Zamawiający ma prawo do wyboru fotela (patrz. Opis przedmiotu zamówienia).

Oparcie fotela wykonane z zewnętrznej płyty: sklejki. Zewnętrzna płyta wykonana ze sklejki o grubości 16 mm z widocznymi warstwami wzdłuż wszystkich boków. Oparcie montowane do nóg w sposób niewidoczny. Materiał wypełniający poduszki wykonany z trudnopalnej pianki poliuretanowej. Formatka wyprofilowana zapewniająca ergonomiczny kształt. Poduszka oparcia pokryta tkaniną tapicerską.

Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną wykonaną w 100% z ognioodpornego poliestru, o gramaturze min. 160gr/m2 i przebadaną pod kątem wytrzymałości min. 100 tys. cykli w skali Martindale.

Nogi wykonane z lakierowanej, twardej sklejki. Bok nogi w kształcie trapezu. Wewnątrz konstrukcji nogi zamontowane komplety zawiasów siedziska. Noga mocowana do widocznej, zabezpieczającej przed uszkodzeniami, metalowej stopy za pomocą wkrętów. Stopa lakierowana proszkowo. Zamawiający dopuszcza drewniane wykończenie boków fotela.

Fotel z numeracją miejsc i rzędów. Sposób oznaczenia rzędów i miejsc zostanie uzgodniony na późniejszym etapie, podczas wyboru finalnych wykończeń.

Nie dopuszcza się elementów drewnianych wykonanych z płyt wiórowych, innej konstrukcji siedziska niż opisana.

Wymagania odnośnie innych dokumentów, spełniania norm i certyfikatów:

a) Oferowane produkty musza posiadać atest wytrzymałościowy zgodnie z PN-EN 12727, min. stopień 4.
b) Oferowane produkty muszą posiadać klasyfikację ogniowa w zakresie zapalności mebli tapicerskich zgodnie z normą PN-EN 1021-1:2014, PN-EN 1021-2:2014, klasyfikujący produkt jako trudno zapalny
c) Oferowane produkty muszą posiadać klasyfikację ogniową w zakresie wydzielania toksycznych produktów spalania zgodnie z normą PN-88/B-02855 dla sklejki i całego układu tapicerskiego
d) Oferowane produkty muszą posiadać Atest Higieniczny
e) akustyczność PN-EN ISO 354:2005, PN-EN ISO 11654:1999

Nie dopuszcza się oświadczeń producentów.
Atesty, certyfikaty, sprawozdania Wykonawca przedłoży Zamawiającemu wraz z przedstawianymi propozycjami foteli.
Z atestów, certyfikatów, sprawozdań powinno wynikać że dotyczą one oferowanego rozwiązania.

Wykonawca jest zobowiązany dostarczyć wyniki badań pogłosowego współczynnika pochłaniania dźwięku przez fotele, wraz z opisem procedury i warunków pomiarów oraz obliczenia współczynnika pochłaniania dźwięku α.
Należy podać wyniki pomiarów foteli pustych i zajętych. Pomiary powinny być wykonane zgodnie z PN-EN ISO 354:2005 Akustyka - Pomiar pochłaniania dźwięku w komorze pogłosowej.